

Ministerio de Trabajo y Seguridad Social
Servicio Nacional de Aprendizaje "SENA"
Convenio SENA - REINO UNIDO

Unidad de Tejido Plano

SISTEMAS DE ALIMENTACION DE TRAMA

Elaborada por
Homólogos de Tejido Plano
HERNANDO GIL C.
SENA -

Medellín, Octubre de 1977

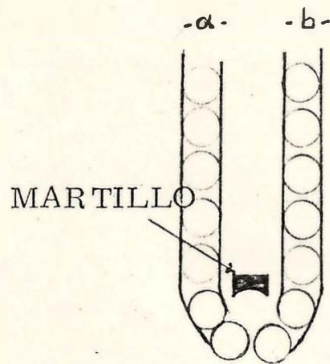


Esta obra está bajo una [Licencia Creative Commons Atribución-NoComercial-CompartirIgual 4.0 Internacional](https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/).

_ SISTEMAS DE ALIMENTACION DE TRAMA _

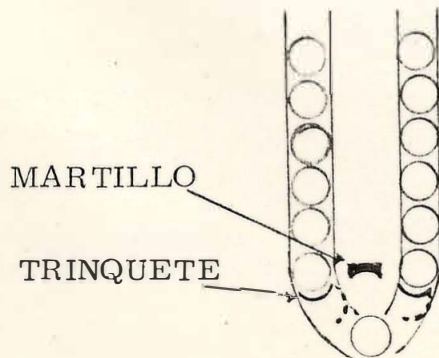
I Para cajas Múltiples 2 x 1

a. Sistema Móvil



La estructura oscila de izquierda a derecha o viceversa de acuerdo a la necesidad de trama, bien sea de la sección -a- o la -b-; cuando la bobina se ubica en posición de cambio el martillo baja golpeando la bobina y efectúa la transferencia de trama.

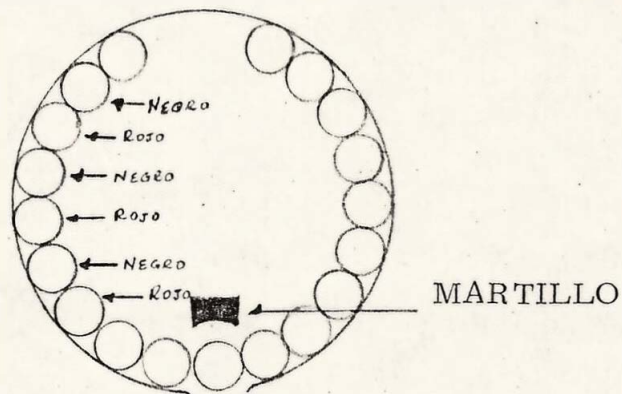
b. Sistema Fijo



Su estructura es similar al anterior y no tiene desplazamiento en ninguna dirección. Las bobinas son sostenidas por un trinquete en la parte inferior del sistema y tienen circulación a través de la celda por medio de la gravedad. Cuando, según la programación de la caja necesitamos una bobina de una de las celdas el trinquete se abre y da paso a una de ellas dejándola en posición de cambio. Con la bobina en esta posición baja el martillo, golpea y efectúa la transferencia.

II Para cajas múltiples 4 x 1 y 6 x 1

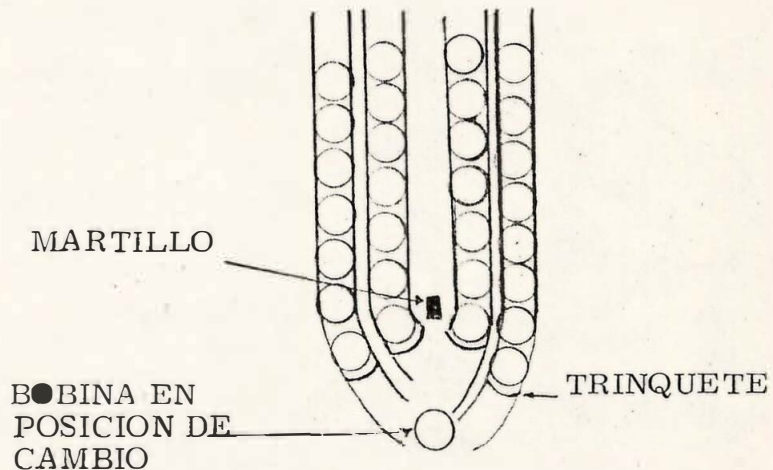
a. Sistema Circular



Al efectuar la llenada en el sistema es indispensable tener en cuenta que las bobinas deben colocarse en orden estricto de colores y repetir el ciclo en el mismo orden cuantas veces haya necesidad de acuerdo

al número de bobinas y al número de colores. La batería gira para colocar la bobina de determinado color en la posición correcta para martillar. Hay que anotar que es un sistema bastante complicado y adoptado por la casa SAURER.

b) Sistema Vertical (FIJO)



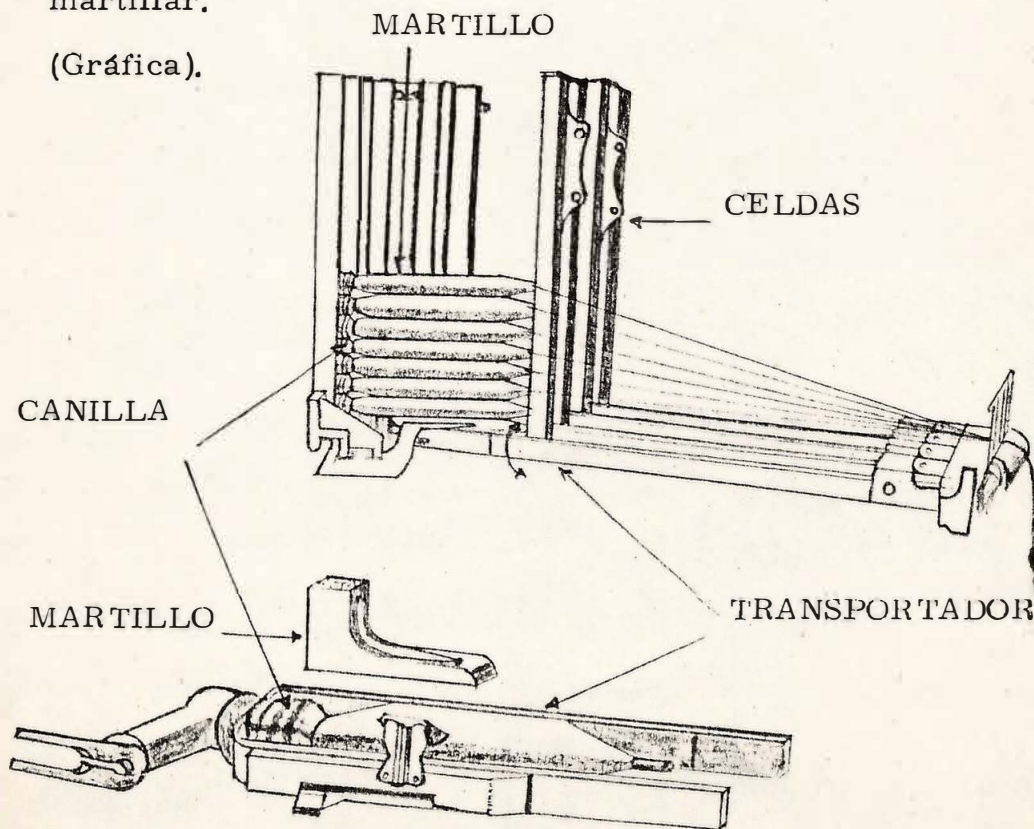
Cada celda es exclusiva de un color determinado y en su parte inferior está ubicado un trinquete retenedor de la bobina, esta se desplaza a través de la celda por acción de la gravedad. Cuando se ordena el cambio el trinquete da paso a la canilla que se coloca en posición de ser golpeada por el martillo y efectuar la transferencia.

Como el flujo de la bobina a través de la celda es por acción de la gravedad, a menudo, hay atranques de canillas que impiden el

funcionamiento normal del sistema. Por esta razón la casa SAURER adoptó el sistema de transportador que garantiza la presencia de trama en la lanzadera en el momento de cambio. Consta de un dispositivo en la parte inferior de las celdas (que son verticales) de allí las bobinas son tomadas por este y por acción mecánica son transportadas hasta la posición de martillo.

El punto más crítico en el recorrido de la bobina, cuando es por gravedad es aquel entre la última posición en la celda y su colocación para martillar; ya que este paso se realiza por acción de su mismo peso, pero cuando el sistema posee transportador, la bobina es tomada directamente de la celda y llevada mecánicamente para martillar.

(Gráfica).



Nota: Siempre que se usan cajas múltiples se utiliza protección de urdimbre por atranque y peine fijo.

El sistema por peine móvil, es para telares livianos. Un telar con cajas múltiples es de estructura muy fuerte, es la razón por la cual el batán tiene más inercia y por ende necesita más tiempo para detenerse.