

**SALUD OCUPACIONAL**

**INSPECCIONES DE SEGURIDAD  
PLAN DE SEGURIDAD**



**SENA**  
**Servicio Nacional de Aprendizaje**

**Programa Servicios a la Salud**



Esta obra está bajo una [Licencia Creative Commons Atribución-NoComercial-CompartirIgual 4.0 Internacional](https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/).

---

**SENAFAD**  
**FORMACION ABIERTA Y A DISTANCIA**  
**SERVICIOS A LA SALUD**

---



Regional Antioquia Chocó  
**CENTRO DE LA CONSTRUCCION**  
*Centro de Documentación*

**ESPECIALIDAD: SALUD OCUPACIONAL**

**INSPECCIONES DE SEGURIDAD**

**Bloque Modular:**  
**Módulo instruccional:**

**Seguridad Ocupacional**  
**Inspecciones de**  
**Seguridad.**





Regional Antioquia Chocó

**CENTRO DE LA CONSTRUCCIÓN**

*Centro de Documentación*

**CONTENIDO TECNICO:** Hernando Querubín Correa  
Instructor Salud Ocupacional

**COORDINACION:** Programa Servicios a la Salud  
Regional: Antioquia-Chocó





Regional Antioquia Chocó

CENTRO DE LA CONSTRUCCION  
Centro de Documentación

# CONTENIDO

|  | Pág. |
|--|------|
| INTRODUCCION   |      |
| OBJETIVO TERMINAL  |      |
| 1. Clases de Inspecciones  | 11   |
| 2. Elementos de la Inspección de Seguridad.                        | 14   |
| Cómo proceder en una inspección.                                   |      |
| Sugerencias.   | 16   |
| AUTOCONTROL  | 17   |
| Ejemplos de lo que se debe atender en una inspección de seguridad. | 21   |
| 3. Plan de Seguridad - Características.                            | 26   |
| 4. Factores del plan de Seguridad.                                 | 27   |
| 5. Administración del Programa de Salud Ocupacional.               | 33   |
| 6. Programa de Control de Pérdidas.                                |      |
| — Fases del Programa y elementos de organización.                  | 37   |
| RECAPITULACION   | 47   |
| AUTOEVALUACION FINAL   | 49   |



## INTRODUCCION

*Las inspecciones de seguridad constituyen un aspecto necesario del proceso de seguridad en el trabajo. Son esenciales para mantener niveles aceptables de seguridad en las instalaciones y en los procedimientos de trabajo.*

*Las condiciones cambian constantemente ya que se mueven materiales de un lado a otro, se acumulan desperdicios y en el caso de la maquinaria, los cambios ocurren como resultado del desgaste, del uso o del abuso y, en las oficinas o sitios semejantes, por la distribución, aumento de equipos y deterioro de elementos tales como pisos, alfombras y otros objetos.*

*Las INSPECCIONES DE SEGURIDAD, constituyen el medio de evaluar los niveles de seguridad en la empresa.*

*La prevención de accidentes, a través de un programa integral de seguridad, es una de las actividades más rentables de cualquier empresa.*

*Las instrucciones, ejercicios e ilustraciones, que contiene la cartilla, lo llevarán a conocer las técnicas de organización, aplicación y evaluación de un PLAN DE SEGURIDAD en forma armónica para prevenir los riesgos profesionales.*

## OBJETIVOS

Identificar las condiciones ambientales anormales y los procedimientos inseguros de trabajo, mediante la inspección de seguridad.

Organizar y ejecutar un plan de seguridad orientado a mejorar las condiciones de salud de los trabajadores y por ende los sistemas de producción de la empresa.



## INSPECCIONES DE SEGURIDAD

Las inspecciones de seguridad nos ayudan a mantener un medio seguro de trabajo mediante:

### EL DESCUBRIMIENTO



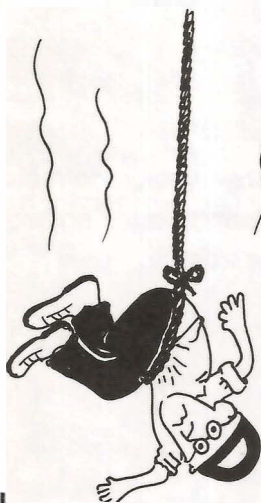
Observación de métodos y condiciones no seguras de trabajo.

Determinación de las razones por las cuales existen dichos métodos y condiciones inseguras de trabajo.

### EL ANALISIS



## LA CORRECCION



Control de las condiciones y métodos inseguros de trabajo.

# 1. CLASES DE INSPECCIONES

Las inspecciones de seguridad pueden ser de varias clases:

## **A. INSPECCIONES CONTINUAS**

Constituyen un sistema permanente de inspecciones que "día tras día" realizan los directores de Seguridad los Supervisores, los ingenieros, los representantes de los Comités de Higiene y Seguridad. El resultado debe ser el descubrimiento de condiciones y procedimientos inseguros de trabajo.



## **B. INSPECCIONES PERIODICAS**

Se programan a intervalos regulares por ejemplo cada quince días, cada mes o cada semestre.

### **C. INSPECCIONES ESPECIALES.**

Son aquellas inspecciones esporádicas que se realizan con motivo de:

Instalación de nuevos equipos.

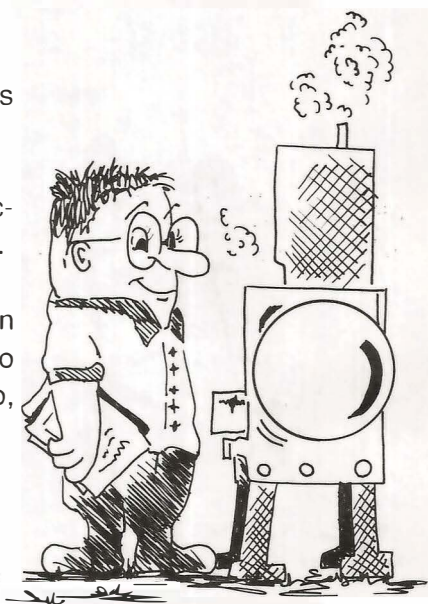
Construcción de nuevas plantas.

Remodelación de las factorías o de las secciones.

Análisis de contaminación ambiental interna como ruido, ventilación, polvo, gases, humos, etc.

### **D. MANTENIMIENTO PREVENTIVO.**

Abarca inspecciones ininterrumpidas o programadas por parte de personal designado para el mantenimiento de las plantas de producción. Por ejemplo: electricistas, mecánicos, lubricadores, etc.



## **E. INSPECCIONES EXTERNAS.**

Las realizan inspectores o funcionarios "de fuera" por lo general una vez al año. Ejemplo de estas inspecciones serían las que efectúan las autoridades estatales.



Regional Antioquia Chocó

**CENTRO DE LA CONSTRUCCIÓN**

*Centro de Documentación*

## 2. ELEMENTOS DE LA INSPECCION DE SEGURIDAD



### PREPARACION

#### PLAN

Prepárese para su inspección con anticipación al planear los procedimientos a seguir.

#### REVISION

Revise los registros que haya sobre lo que ha sucedido en el pasado en el área por inspeccionar.

#### ESTUDIO

Obtenga y revise los informes que haya

sobre los riesgos de las operaciones que va a inspeccionar.

#### LISTA:

Prepare una lista de los elementos específicos que va a observar.

#### EQUIPO

Cuaderno, lápiz, casco de seguridad, gafas de seguridad, u otros elementos según el riesgo.



**RUTA A SEGUIR. Tenga un objetivo definido.-** Determine áreas, edificios, operaciones u otros objetivos como orden y limpieza, guardas de máquinas.

**Siga una secuencia.-** Observe las operaciones, a partir del primer proceso industrial que es cuando la materia prima entra a la planta, y siguiendo luego en secuencia hasta llegar al área de depósito de productos terminados.

#### **ESTRUCTURA DE LA INSPECCION.**

**Condiciones generales.-** Iluminación, ventilación, áreas de trabajo, edificios, sustancias químicas y materiales.

**Riesgos específicos.-** Herramientas, máquinas, equipo.

**Procedimientos de trabajo.-** El elemento humano: De qué manera se realiza el trabajo.

## ALGUNAS SUGERENCIAS SOBRE LA INSPECCION

### **TOME NOTAS:**

Pero no en forma obvia. Hágalo con la mayor claridad posible.

### **NO PERTURBE:**

Recorra el área de inspección sin interrumpir las operaciones ni perturbar a los trabajadores.

### **INSPECCIONE TODAS LAS AREAS:**

Que nada le falte, ni siquiera aquellas áreas "a las que nadie va".



### **BUSQUE LAS RAZONES:**

Busque Ud. las razones que explican "por qué" existen condiciones inseguras; pero piense únicamente en la acción preventiva correspondiente.



### **PREPARE RECOMENDACIONES:**

Esté preparado para discutir recomendaciones con el supervisor y con los directivos.

## AUTOCONTROL

Para seguir adelante con su conocimiento, haga un repaso de lo que ha estudiado dando respuesta a las siguientes preguntas:

1. Completar la siguiente frase relacionada con los objetivos de una inspección de seguridad:  
Las inspecciones de seguridad dan lugar al \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ y \_\_\_\_\_ de condiciones y procedimientos inseguros de trabajo.
2. A continuación se enuncian dos tipos de inspecciones de seguridad. por favor escriba en la línea de puntos las que faltan por mencionar:
  - A. Inspecciones de mantenimiento preventivo.
  - B. Inspecciones externas.
  - C. ....
  - D. ....
3. En la preparación de una inspección de seguridad se enuncian unos pasos que es necesario tener en cuenta para lograr éxito en su realización. Identifique por medio de líneas, cada uno de los pasos enumerados, con su respectiva explicación:

| PASOS  | Explicación del paso.                                     |
|--|---|
| — PLAN      | Obtener y analizar informes sobre riesgos de operaciones. |
| — REVISION  | Revisar los registros existentes sobre lo sucedido.       |
| — ESTUDIO   | Planear los procedimientos                                |

4. Enunciamos a continuación algunas sugerencias para tener en cuenta al efectuar una inspección de seguridad. Escriba al frente de las letras C, D y E, algunas otras sugerencias que usted considere importantes:

A. Tomar notas.

B. Inspeccionar todas las áreas.

C: \_\_\_\_\_

D: \_\_\_\_\_

E: \_\_\_\_\_

Compare sus respuestas con las que aparecen invertidas en la página siguiente.

## RESPUESTAS AL AUTOCONTROL

1. Las inspecciones de seguridad dan lugar al **DESCUBRIMIENTO**, **ANALISIS** y **CORRECCION** de condiciones y procedimientos inseguros de trabajo.
2. C. **INSPECCIONES CONTINUAS**  
D. **INSPECCIONES ESPECIALES**
- 3.

| PASOS      | Explicación del paso.                                     |
|------------|---|
| — PLAN     | Obtener y analizar informes sobre riesgos de operaciones. |
| — REVISION | Revisar los registros existentes sobre lo sucedido.       |
| — ESTUDIO  | Planear los procedimientos                                |

4. C: No perturbar a los trabajadores durante la inspección de seguridad.  
D: Buscar las razones del Por Qué existen condiciones nocivas de trabajo.  
E: preparar recomendaciones para corregir las condiciones y procedimientos inseguros de trabajo.

Si todas sus respuestas son correctas, puede continuar su estudio, si por el contrario tuvo algún error, le sugerimos estudiar nuevamente el tema anterior



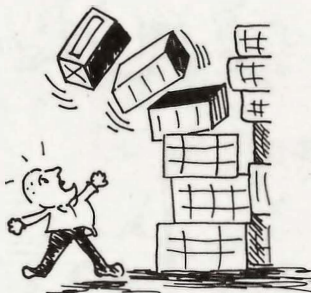
Regional Antioquia Chocó

**CENTRO DE LA CONSTRUCCION**

*Centro de Documentación*

## EJEMPLOS DE LO QUE SE DEBE ATENDER EN UNA INSPECCION DE SEGURIDAD.

Recepción almacenamiento de materiales y productos terminados.



El equipo, la planeación del trabajo, la distribución, alturas, cargas en el piso, métodos para manejar materiales.

Condiciones de la construcción.



Pisos, muros, salidas, escaleras, pasillos, rampas, plataformas.

Orden y limpieza.



Eliminación de desperdicios, colocación apropiada de herramientas, objetos y materiales, control de filtraciones y derrames.

## ELECTRICIDAD



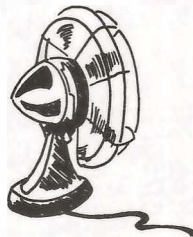
Equipos, interruptores, fusibles, tableros de control, empalmes, extensiones, herramientas, aislamiento.

## ILUMINACION



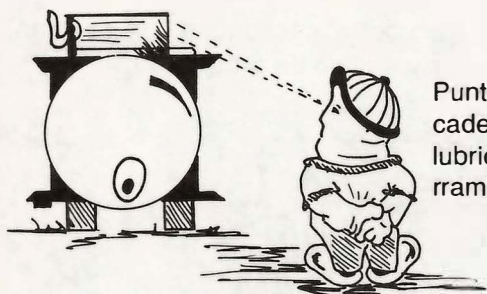
Tipo de iluminación, intensidad, ubicación de lámparas, control de sombras y deslumbramiento.

## CALEFACCION Y VENTILACION



Tipo de ventilación, efectividad, temperatura, humedad, extracción de gases nocivos

## MAQUINAS.



Puntos de operación, poleas, cadenas, piñones, sistemas de lubricación, mantenimiento, herramientas.

## HERRAMIENTAS MANUALES.



Uso y manejo, mantenimiento, almacenamiento, puesta a tierra.

## PREVENCIÓN DE INCENDIOS.



Extintores, alarmas, salidas de emergencia, normas para fumar, puertas contra incendio, separación de materiales inflamables.

## SUSTANCIAS QUIMICAS.

Almacenamiento, manejo, transporte, cantidades que se usan, señales de precaución, ropas y equipo de protección.



## MANTENIMIENTO.

programa preventivo de mantenimiento, regularidad, efectividad, adiestramiento del personal, materiales y equipos usados.



## PROTECCION PERSONAL.



Tipo de equipo de protección personal requerido para las operaciones, mantenimiento, almacenamiento, normas para el uso, métodos de asignación e instrucción para el uso.

## PERSONAL.

Adiestramiento, experiencia, métodos para revisar la maquinaria antes de utilizarla, métodos para limpiarla, lubricarla, aceitarla, equipo de protección personal utilizado, uso de las guardas, procedimientos de trabajo.



### **3. PLAN DE SEGURIDAD — CARACTERISTICAS**

Un programa de seguridad siempre debe iniciarse desde el más alto nivel gerencial.



#### **UN GERENTE DEBE:**

- Crear condiciones seguras de trabajo.
- Fijar una política de seguridad.

#### **UN PLAN DE SEGURIDAD REUNE LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS:**

Impulsa el programa de Seguridad en todo momento.

Permite hacer reuniones periódicas con la supervisión.

Aplica las medidas de Seguridad que sean necesarias para mejorar las condiciones de trabajo.

Organiza un equipo administrativo de prevención de accidentes.

## 4. FACTORES DEL PLAN DE SEGURIDAD

Un programa integral de seguridad debe contener los siguientes factores para ser considerado como un buen instrumento de prevención.



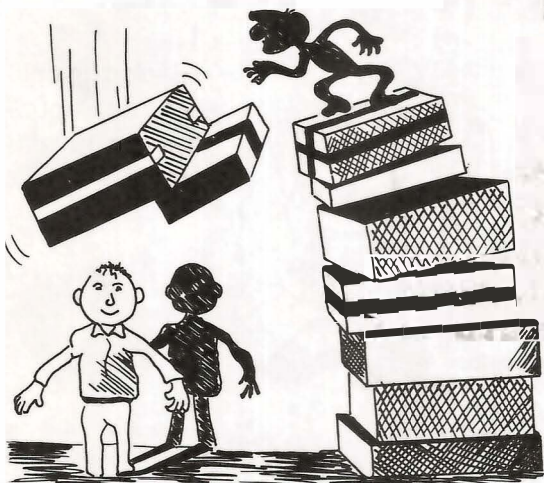
1.  
Fijación de políticas de Seguridad en la empresa.

2.  
Comprobación del estado de salud de cada uno de los trabajadores.



3.

Instrucciones correctas sobre el trabajo.



4.

Control de las condiciones inseguras en el trabajo, como por ejemplo el deficiente apilamiento de materiales.

5.

Análisis, evaluación y control de los riesgos existentes en todas las áreas de trabajo.



6. Mantener programas de orden y limpieza en la empresa.

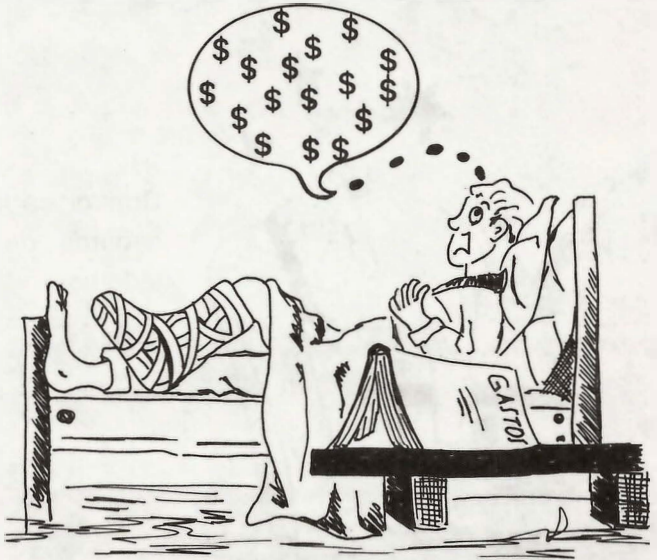
¡No más



caídas!

7. Investigación de las causas de los accidentes.

DINERO



8.

Reuniones de seguridad para mejorar las condiciones de trabajo.



9.

Control de los actos inseguros de los trabajadores.



10. Control del uso de los elementos de protección personal.



## **5. ADMINISTRACION DEL PROGRAMA DE SALUD OCUPACIONAL**

### **ADMINISTRACION ES:**

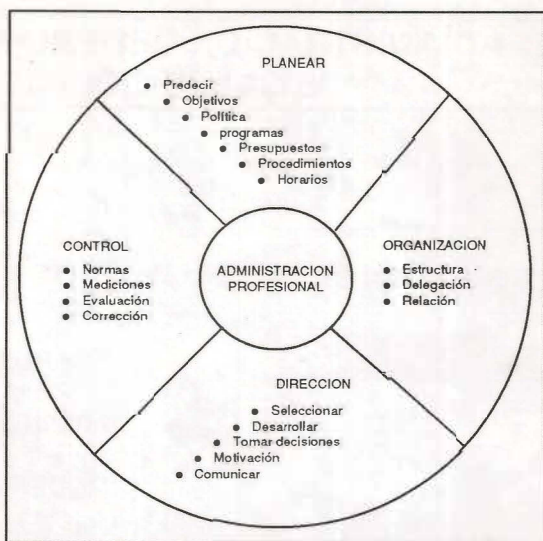
Lograr resultados a través de otras personas mediante:

- o PLANEACION
- o ORGANIZACION
- o DIRECCION
- o CONTROL



PILARES DE LA  
ADMINISTRACION  
MODERNA

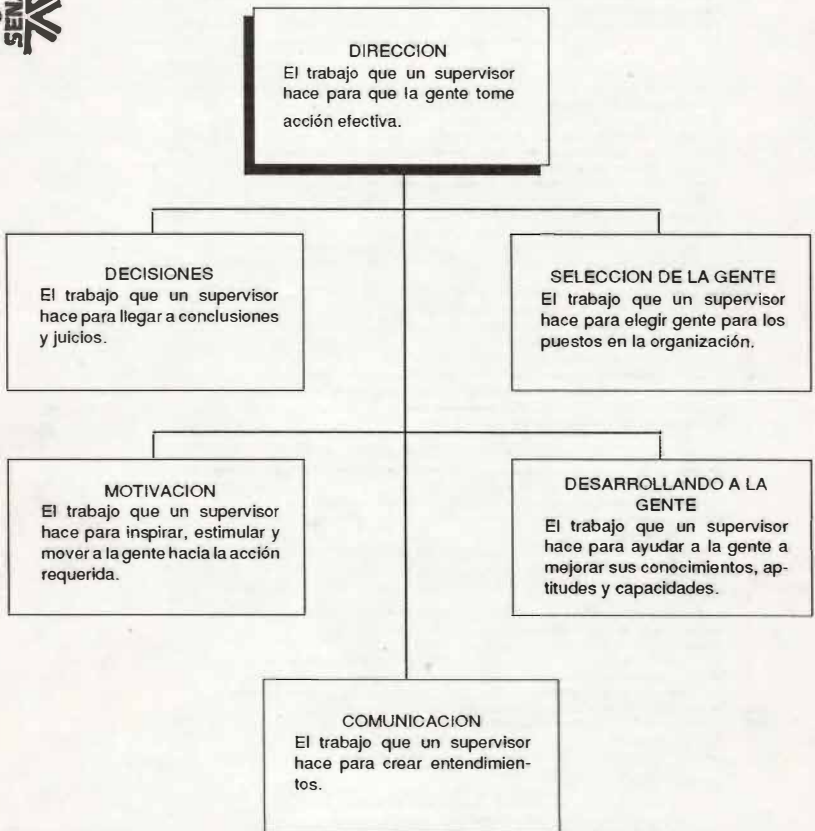
Las cuatro funciones y diecinueve actividades que usted estudiará detenidamente a continuación, constituyen un esquema que permite conocer en detalle el CONTROL ADMINISTRATIVO DEL PROGRAMA.



### EL ADMINISTRADOR DE SEGURIDAD MANTIENE EL CONTROL DE SU TRABAJO:

1. Participando en todas las actividades de trabajo cuando sea necesario;
2. Observando las normas;
3. Midiendo el desempeño real, comparándolo con las normas;
4. Evaluando lo que es necesario hacer para cumplir con las normas;
5. Corrigiendo su desempeño en el trabajo, con el fin de cumplir con las normas.

## **FUNCION ADMINISTRATIVA DE DIRECCION**



## 5.2. ACTIVIDADES Y RELACIONES DE ORGANIZACION

### PROGRAMA DE ACTIVIDADES DE SEGURIDAD Y RELACIONES DE ORGANIZACION

#### GERENCIA GENERAL

1. Tiene plena responsabilidad por la seguridad.
2. Hace que los ejecutivos sean responsables por la seguridad de todos los trabajadores.
3. Autoriza los gastos necesarios para la seguridad.
4. Aprueba las disposiciones de seguridad formuladas por el departamento de seguridad y por otros.
5. Participa en el programa de seguridad como lo sugiere el departamento de seguridad y otros ejecutivos.

#### SUPERVISOR DE SEGURIDAD

1. Sirve en calidad de asesor sin autoridad de línea.
2. Coordina las actividades de seguridad.
3. Conserva y analiza los informes de accidentes.
4. Dirige las actividades educativas para los supervisores en todos los niveles.
5. Dirige las actividades de estímulo y conservación del interés de los trabajadores.
6. Desarrolla los programas educativos de seguridad para los trabajadores.
7. Trabaja en el comité de seguridad generalmente como secretario.
8. Supervisa y evalúa las investigaciones de accidentes.
9. Proyecta y dirige un programa regular de inspecciones de seguridad.
10. Verifica que se cumpla con los reglamentos y códigos de seguridad aplicables.
11. Expide con regularidad informes que indican las labores de seguridad y la tendencia de los accidentes.

#### COMITES DE SEGURIDAD DE TRABAJADORES

1. Desarrollan actitudes de seguridad en los trabajadores.
2. Desarrollan prácticas de trabajo seguro entre los trabajadores.
3. Investigan los accidentes graves.
4. Hacen inspecciones de la planta.
5. Presentan sugerencias para la eliminación de los riesgos de accidente.
6. Cooperan en los programas de educación de seguridad para sus trabajadores.
7. Apoyan los programas de seguridad departamentales.
8. Ayudan en el cumplimiento de reglas de seguridad.

#### DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

1. Trabaja con el comité de seguridad con el supervisor de seguridad y con los trabajadores.
2. Ejecuta rápidamente las reglas de trabajo.
3. Coopera en el diseño de equipos de seguridad, resguardos y accesorios.
4. Sigue un programa regular de mantenimiento de todo el equipo, desde el punto de vista de la seguridad y lleva registros de mantenimiento.
5. Ejecuta con regularidad inspecciones programadas según instrucciones del departamento de seguridad y hace los informes de las inspecciones.

#### SUPERVISORES

1. Vigilan el cumplimiento de procedimientos seguros de trabajo y de las reglas de seguridad.
2. Preparan a los trabajadores para trabajar con seguridad.
3. Son responsables de la seguridad de sus cuadrillas.
4. Son responsables de tener un lugar de trabajo seguro, de la buena limpieza, luz y ventilación adecuadas, estiba segura y también hacen cumplir con el uso de la ropa y equipo de protección.
5. Son responsables de lograr rápidamente los primeros auxilios para los lesionados.
6. Registran e investigan todos los accidentes y corrigen las causas.
7. Forman parte del comité de seguridad.
8. Efectúan juntas de seguridad con sus cuadrillas.
9. Discuten individualmente sobre seguridad, con los trabajadores.

#### TRABAJADORES

1. Trabajan de acuerdo con las prácticas de seguridad aceptadas.
2. Informan las prácticas y condiciones inseguras.
3. Observan las reglas y disposiciones de seguridad.
4. Forman parte de los comités de seguridad.
5. Hacen sugerencias de seguridad.
6. No se hacen cargo de trabajos que no entiendan.

## 6. PROGRAMA DE CONTROL DE PERDIDAS

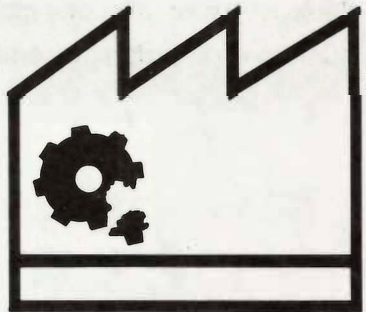
### QUE ES UN PROGRAMA DE CONTROL DE PERDIDAS?

Es un programa preparado en la empresa para reducir o eliminar los accidentes y/o incidentes, cuyos resultados pueden ser lesiones al personal o daños a la propiedad industrial.



CONTROL DE LESIONES +

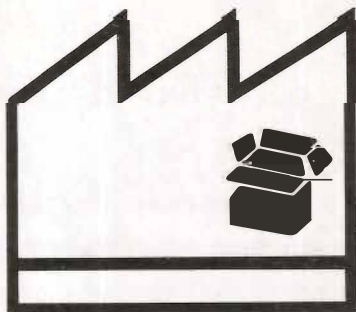
Un incidente o "Cuasi-accidente" es un acontecimiento que bajo circunstancias un poco diferentes pudo haber dado origen a una pérdida humana o material; por ejemplo:



CONTROL DE DAÑOS A MAQUINAS

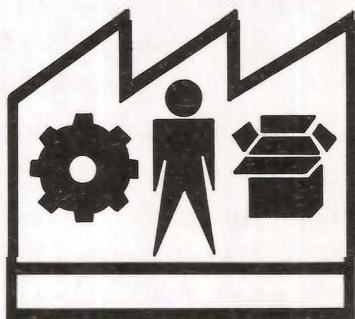


Una empresa recibió las partes de repuesto de una máquina que no eran las correctas, por lo tanto, el tiempo de reparación en un trabajo de mantenimiento se demoró cuatro días. Al hacer la investigación se comprobó que en uno de los formularios de compra se había copiado mal un número.



**CONTROL DE DAÑOS A MATERIALES**

En este caso el INCIDENTE se debió a un error al copiar mal un número en la orden de compra.



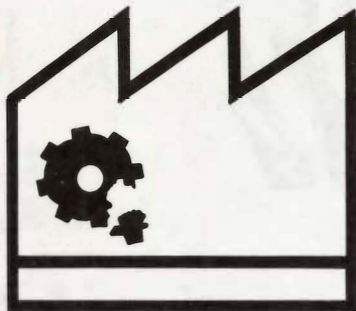
**CONTROL TOTAL DE PERDIDAS**

El Programa de Control de Pérdidas puede abarcar:



— PREVENCIÓN DE LESIONES

(Seguridad clásica, es decir, Control de accidentes que originan lesiones).



— CONTROL DE DAÑOS

(Daños a instalaciones, equipos, máquinas y herramientas).

CONTROL DE DAÑOS A  
MAQUINAS +

## PREVENCIÓN DE INCENDIOS.

(Control de las pérdidas por este tipo de siniestro).



— **HIGIENE DEL TRABAJO.**

(Control de riesgos que pueden causar enfermedades profesionales).



— **CONTROL DEL AUSENTISMO.**

(Por enfermedades epidémicas o endémicas).

— **CONTAMINACION AMBIENTAL.**

(Control de los riesgos de polución de aguas, emisiones de contaminantes al aire exterior, piso, etc.

— **PERDIDAS POR ROBOS.**



## **RESPONSABILIDAD POR EL PRODUCTO.**

(En cuanto a los usuarios, etc.)

## ETAPAS PARA LA ORGANIZACION DEL PROGRAMA DE CONTROL DE PERDIDAS

El esquema básico para la organización del programa de Control de Pérdidas es el siguiente:



1. Participación activa de la Gerencia.



2. Participación de la línea de producción.



3. investigación de las causas básicas e inmediatas de los accidentes.



4. Organización de los controles de los accidentes y reducción de lesiones y pérdidas.



5. Mediciones sobre el cumplimiento del programa.



6. Mediciones y control de resultados.

## ASPECTOS A TENER EN CUENTA:

- Administración y Coordinación.
- Investigación de accidentes — incidentes.
- Inspecciones de Seguridad.
- Reglas y reglamentos.
- Reuniones.
- protección Personal.
- Entrenamiento administrativo.
- Promoción de la seguridad.
- Mantenimiento de condiciones físicas.
- Cuidado de los lesionados.
- Estudio de normas y métodos de trabajo.
- Análisis del trabajo y sus métodos.
- Observaciones del trabajo.
- Entrenamiento.
- Comunicación personal.
- Preparación personal.
- Preparación para emergencias.
- Análisis de problemas críticos.

## RECAPITULACION

### **INSPECCIONES DE SEGURIDAD**

#### **A. Mediante las inspecciones de Seguridad se logra:**

Descubrir — Analizar — Corregir  
Condiciones y procedimientos inseguros de trabajo.

#### **B. TIPO DE INSPECCIONES:**

Continuas — Periódicas — Especiales — De mantenimiento preventivo — Externas

#### **C. PASOS A SEGUIR EN UNA INSPECCION**

##### **Preparación**

Plan — Revisión — Estudio — Esbozo — Preparación de elementos de trabajo

##### **Equipo — Ruta a Seguir**

Definir objetivo — Seguir una secuencia

##### **Estructura de la Inspección**

Condiciones Generales — Riesgos Específicos  
Procedimientos de Trabajo

#### **D. SUGERENCIAS PARA EL DESARROLLO DE LA INSPECCION.**

Tomar notas — No perturbar — Evitar conversaciones  
Inspeccionar todas las áreas — Buscar las razones  
Preparar recomendaciones

## PLAN DE SEGURIDAD

### E. EJEMPLOS DE ALGUNOS ASPECTOS QUE DEBEN ATENDERSE EN UNA INSPECCION DE SEGURIDAD.

Areas de almacenamiento de materiales — Condiciones de la Construcción Electricidad — Iluminación — Ventilación — Máquinas. Herramientas manuales — Sustancias químicas — Prevención de incendios — Mantenimiento — Protección personal.

#### 1. CARACTERISTICAS DEL PLAN DE SEGURIDAD:

Evaluación y medición — Reuniones periódicas — Elaboración de normas para mejorar los ambientes de trabajo — Organización de un equipo administrativo de prevención de accidentes.

#### 2. FACTORES QUE CONFIGURAN EL PLAN.

Políticas de prevención — Programas de higiene y seguridad. Estudio de ambientes laborales.

#### 3. ELEMENTOS DE UN PROGRAMA DE CONTROL DE PERDIDAS.

##### A. Definición: Programa para reducir lesiones al personal y daños a la propiedad.

##### Elementos que Abarca:

Prevención de lesiones — Control de daños — Prevención de incendios. Higiene del trabajo — Contaminación ambiental — Pérdidas por robos Responsabilidad por el producto.

##### B. Etapas para la organización del programa de control de pérdidas.

Participación de la gerencia — Participación de la línea de producción. Investigación de causas básicas e inmediatas de los accidentes. Organización de los controles de los accidentes — Mediciones del grado de cumplimiento del programa — Mediciones y control de los resultados.

## AUTOEVALUACION FINAL

Para dar respuesta a la autoprueba final, lea cuidadosamente cada una de las preguntas y responda siguiendo las instrucciones dadas.

1. Enuncie algunos ejemplos de los aspectos que debe atenderse en una inspección de seguridad.

---

---

---

2. Enumere los pilares de la administración moderna de un plan de seguridad.
3. Por favor haga un programa de actividades de seguridad y relaciones de organización que pueda aplicarse en la empresa donde usted se desempeña. (Si lo considera necesario utilice un cuadro).
4. Explique con sus palabras las etapas para la organización del programa de Control de Pérdidas para una empresa.

## **4. TRABAJO PRACTICO**

### **EJERCICIO DE CLASIFICACION DEL PELIGRO**

Durante la realización de una Inspección de Seguridad debe observarse detenidamente como ya lo hemos aprendido, las condiciones y los procedimientos inseguros de trabajo.

En este ejercicio vamos a clasificar algunas condiciones inseguras, cuya corrección debe ser inmediata teniendo en cuenta la gravedad de la lesión resultante de un accidente.

#### **COMO HACERLO?**

Si la condición peligrosa presentada en el ejemplo puede dar lugar a una lesión muy grave, le asignamos el No. 1 y el No. 2 si pudiese causar una lesión leve.

#### **EJEMPLO:**

Falta una protección en la cuchilla de una máquina cortadora. Esta condición insegura la clasificamos con el No. 1 porque la lesión en este caso podría ser grave. (Pérdida de un miembro). Al contrario, un carpintero, sin guantes manipula madera áspera. Esta situación la clasificamos con el No. 2, porque en este caso la lesión ocurrida sería leve.

**AHORA, LEA CUIDADOSAMENTE LOS CASOS  
PRESENTADOS Y CLASIFIQUELOS DE ACUERDO  
A LAS INSTRUCCIONES DADAS:**

## CASOS

No.

- A. Se observó a un trabajador de mantenimiento engrasando una bomba, en un pozo profundo sin ventilar. En el pozo había un motor a gasolina en funcionamiento.
- B. Las ventanas del taller eléctrico necesitan ser limpiadas para que entre más luz natural en el turno diurno.
- C. El trabajador observado estaba usando la esmeriladora sin protección ocular.
- D. Un trabajador se quejó del olor fuerte que despedía el aceite rancio para cortar metales, que circulaba en el torno mecánico.

| 1 | 2 |
|---|---|
|   |   |
|   |   |
|   |   |
|   |   |



Regional Antioquia Chocó  
CENTRO DE LA CONSTRUCCION  
Centro de Documentación

**TRABAJO ESCRITO**

AUTOEVALUACION FINAL

HOJA DE RESPUESTAS

Nombre y apellido \_\_\_\_\_

No. de matrícula \_\_\_\_\_

DIRECCION \_\_\_\_\_

Municipio \_\_\_\_\_ Dpto. \_\_\_\_\_

Fecha de envío \_\_\_\_\_ No. Unidad \_\_\_\_\_

Envíe a su Tutor este trabajo escrito.  
  
Si lo considera necesario utilice hojas adicionales  
para efectuar sus respuestas.





