

SEGURIDAD INDUSTRIAL



Esta obra está bajo una [Licencia Creative Commons Atribución-NoComercial-CompartirIgual 4.0 Internacional](https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/).

SEGURIDAD INDUSTRIALUNIDAD No. 11SEGURIDAD CON LAS HERRAMIENTAS

- I            INTRODUCCION
- II           CLASES DE HERRAMIENTAS
- III          CAUSAS DE ACCIDENTES
- IV          FACTORES DE SELECCION
- V           CONTROL Y MEDIDAS DE SEGURIDAD
- VI          CONCLUSION

SEGURIDAD CON LAS HERRAMIENTAS

I INTRODUCCION

Siendo el uso de las herramientas manuales y mecánicas portátiles muy extenso, y el número de accidentes por desconocimiento de los riesgos que una mala selección o utilización de éstas implica hace falta que el Supervisor, además de conocer las condiciones inseguras, pueda ubicarlas, identificarlas, clasificarlas y analizarlas previendo y evitando lesiones dentro de su planta de operarios, conduciendo su sección o departamento hacia una mayor productividad.

II CLASES DE HERRAMIENTAS

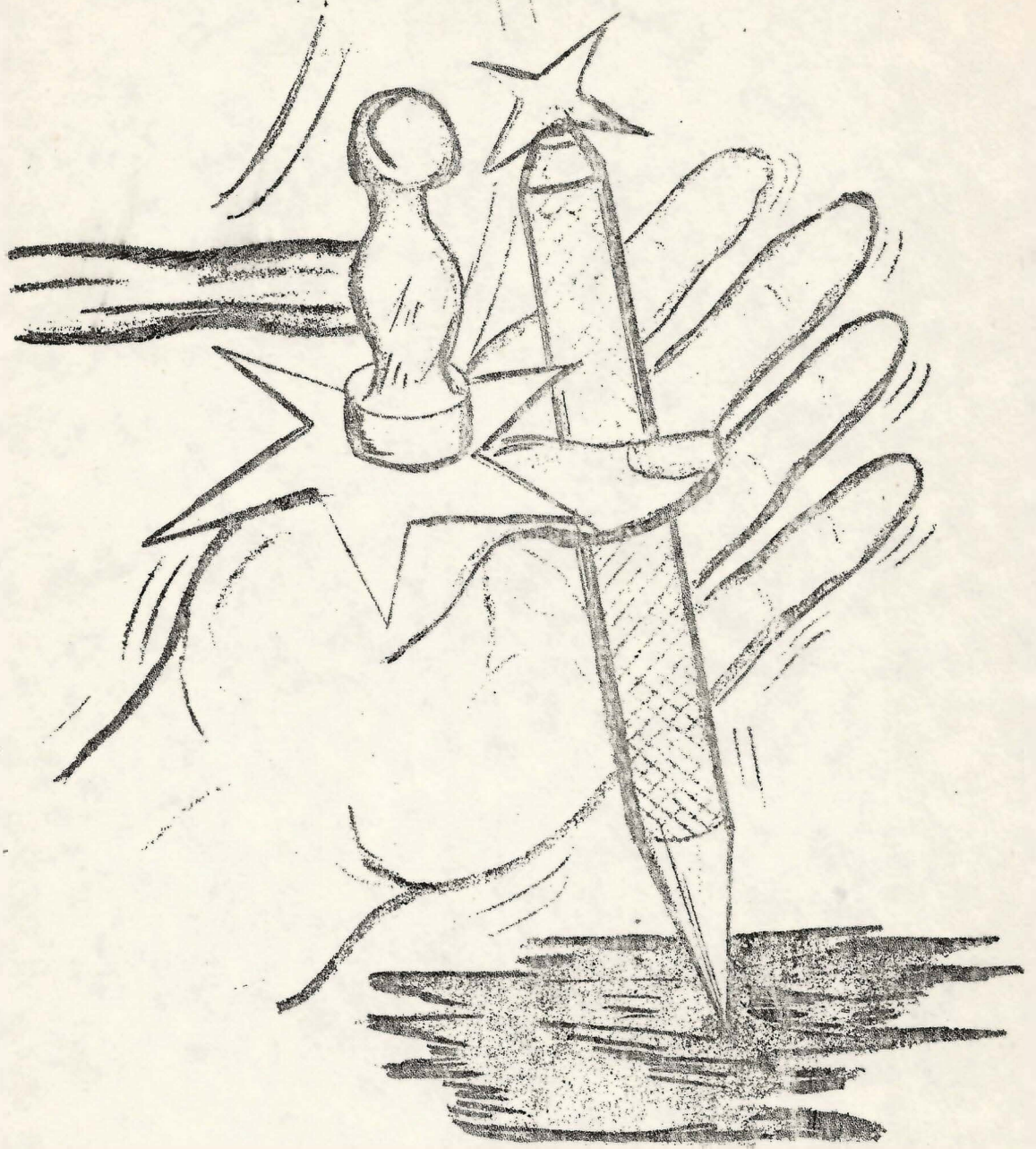
En el sector Industrial existe un gran número de herramientas que pueden clasificarse en dos grupos generales:

- A Manuales
- B Mecánicas portátiles.

Cada una tiene usos y especificaciones particulares; es necesario que el supervisor los conozca para poder prevenir los riesgos y evitar los accidentes que mantendrán la integridad física del personal a su cargo.

Estas herramientas son utilizadas siempre que se trata de:

- |    |                      |  |
|----|----------------------|--|
| 1. | Trabajar metales     | Cinceles<br>Seguetas<br>Limas                |
| 2. | Trabajar Madera      | Hachuelas<br>Formones<br>Azuelas<br>Palancas |
| 3. | Manejo de Materiales | Gatos<br>Llaves<br>Cortadores                |



*Utilice herramientas sin grasa!*

- |    |                 |  |
|----|-----------------|--|
| 4. | Hacer torsión   | Destornilladores<br>Machos<br>Taladros |
| 5. | Ejercer Impacto | Martillos<br>etc.                      |

### III

#### CAUSAS DE ACCIDENTES

Las estadísticas demuestran que de 6 a 8% de las lesiones que producen "INCAPACIDAD PARCIAL PERMANENTE" son producidas por la no observancia de reglas básicas en el trabajo con herramientas, tales como:

##### A SELECCIONAR LA HERRAMIENTA ADECUADA PARA EL TRABAJO

Es una práctica insegura muy comúnmente usada por ejemplo, una lima como palanca una llave como martillo o unos alicates como llave.

##### B UTILIZAR HERRAMIENTAS EN BUENAS CONDICIONES

No deben usarse cinceles con las cabezas abolladas, martillos con mangos cuarteados etc.

##### C USAR CORRECTAMENTE LA HERRAMIENTA

Destornilladores aplicados a objetos que se tiene en la palma de la mano, cuchillos con el filo hacia el cuerpo etc.

##### D GUARDAR LA HERRAMIENTA EN EL SITIO APROPIADO

Muchos accidentes suceden por herramientas que se caen de partes altas, cuchillos y otras herramientas cortopunzantes cargadas en los bolsillos, herramientas abandonadas en los pisos formones tirados de cualquier manera en la caja de herramientas, etc.

### IV

#### FACTORES DE SELECCION

Siendo la selección adecuada de las herramientas, una de las reglas básicas para evitar riesgos y prevenir accidentes, es necesario que el supervisor conozca los factores que en ellos intervienen para ejercer un control adecuado sobre sus operarios y poder instruirlos no solo en la selección sino en su propia utilización.

Estos factores pueden resumirse en:

- A Clases de Trabajo
- B Tamaño y forma de la herramienta
- C Profundidad de corte, desbaste, o recorrido de trabajo.
- D Características particulares de la herramienta según el trabajo.

V

#### CONTROL Y MEDIDAS DE SEGURIDAD

Es necesario que exista un control sobre la observancia de reglas básicas del trabajo, de lo cual hay que crear conciencia e interés en los trabajadores sobre los beneficios que esto conlleva teniendo como base la integridad personal y empresarial.

Para la funcionalidad de un taller, es necesario que exista una medida de control sobre la conservación de las herramientas en condiciones óptimas de trabajo. Esto se ha venido practicando mediante tres formas diferentes, todo depende de la empresa que se trate:

- A Los trabajadores usan sus propias herramientas. Esto lógicamente trae consigo algunos problemas, tales como:
  - 1. No es posible mantener la herramienta adecuada en el sitio donde se necesita.
  - 2. Se hace difícil la inspección de herramientas de propiedad particular.
  - 3. Se dificulta la reparación de las defectuosas o su remplazo.
- B A los trabajadores se les asigna un juego completo de herramientas según su oficio lo cual hace que:
  - 1. La empresa tenga un gran inventario.
  - 2. La inspección queda a juicio del Supervisor, o capataz respectivo.
  - 3. El mantenimiento y reparación es responsabilidad de cada trabajador.

Todo lo cual implica dificultades para establecer normas uniformes de inspección y mantenimiento.

- C Centralización de todas las herramientas (o de aquellas más costosas o más especializadas) del taller de propiedad de la Empresa, supervisadas por un experto almacenista, lo cual permite un control continuo, asegura que las herramientas sean usadas en buen estado, permite un inventario más pequeño y un registro completo de existencia de herramientas.

En los trabajos que impliquen el riesgo de partículas volantes, polvos, o roturas de las herramientas, deben usarse anteojos o máscaras. Debe prohibirse el uso de guantes, corbatas, ropa suelta, relojes, anillos a los operarios que usen herramientas giratorias, tales como sierras, barrenos, taladros y esmeriles.

## VI

### CONCLUSION

La falta de conocer los factores de seguridad que deben tenerse en cuenta en el uso de las herramientas, es causa de numerosos accidentes.

El Supervisor debe conocerlos perfectamente, para instruir a sus hombres en la selección, cuidado y manejo de las herramientas.



Quien me utiliza  
es culpable de  
los accidentes...

**NO YO!**

